SISE
深圳市特种设备安全检验研究院
SHENZHEN INSTITUTE OF SPECIAL EQUIPMENT INSPECTION AND TEST

CMA 2013191577Z 有效期至2016年11月13日

(2013)(粤)质监认字134号 有效期至2016年11月13日

ilac-MRA

CNAS 检测 CNAS L0916

特种设备型式试验报告

报告编号：2015AF0341　　第 1 页 共 8 页

设备类型　电梯安全保护装置

设备型式　电梯轿厢上行超速保护装置(制动减速装置)

产品名称　曳引机制动器

产品型号　BLB

申请单位　沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位　沈阳蓝光驱动技术有限公司

深圳市特种设备安全检验研究院
广东省质量监督电梯检验站（深圳）

说　　明

1、本院是国家质检总局授权的电梯型式试验机构,核准编号为TS7610038-2017。

2、本院经广东省质量技术监督局批准成立广东省质量监督电梯检验站(深圳)，批准编号为2013（粤）质监认字134号。

3、本院出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制（SI）。

4、未经本院许可，不得部分复制、摘用本报告的内容，报告涂改无效。

5、本报告一式三份，其中检验机构保存一份，受检单位保存两份。

6、报告无检验、审核、批准人员签字和本院检验专用章或公章无效。

7、本次的检验结论只对所检样品有效。

8、受检单位对检验结论如有异议，请在收到检验报告之日起15日内，向我院提出书面意见。

- 红岗特检大厦本部
  名址：深圳市特种设备安全检验研究院
  广东省深圳市罗湖区红岗路1032号特检大厦
- 机电设备型式试验评审部
  名址：深圳市特种设备安全检验研究院龙华分部
  广东省深圳市龙华镇大和路东侧清湖工业区内创业路6号
  (硅谷动力清湖园南侧威信达公司路口入内)
  邮编：518109　　电话：0755-28079351　　传真：0755-28079349
  网址：www.sise.org.cn
  e-mail：szlift@sise.org.cn

型式试验报告

产品名称	曳引机制动器			
产品型号	BLB			
主要技术参数	容许系统质量范围（kg）	1450-7800	型式试验悬挂比	2:1
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司			
申请单位地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 37 号			
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司			
制造单位地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 37 号			
试样产品编号	/		制造完成日期	/
来样日期	2015-10		样品编号	20150168
试验日期	2015-10-8		样品状态	正常
试验类别	型式试验		试验项目	全部适用项目
试验地点	深圳市特种设备安全检验研究院			
试验条件	温度：28℃　湿度：68 %RH			
试验依据	《电梯型式试验规则》(2012 稿) GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》 EN81-1:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts-part 1:Electric lifts			
试验结论	经型式试验，确认该产品符合《电梯型式试验规则》（2012 稿）规定。 该产品符合 GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》以及 EN81-1:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts-part 1:Electric lifts 标准相关规定。			

主检：	机构核准编号：TS7610038-2017
审核：	
批准：	（型式试验机构报告专用章） 2015 年 10 月 28 日

1、 轿厢上行超速保护装置(制动减速装置)主要技术参数及配置表

型号名称	BLB 曳引机制动器			
适用工作环境	室内			
超速监控装置	名称	限速器	型号	/
	动作速度范围（m/s）	0.58-3.23		
制动装置	容许系统质量范围（kg）	1450-7800	轿厢侧质量范围（kg）	635-3400
	所作用部件类型	电梯曳引轮轴	对重侧质量范围（kg）	815-4400
	平衡系数取值范围	0.4 - 0.5	型式试验悬挂比	2:1
	制动装置动作速度范围（m/s）	0.58-3.23 （对应制动装置动作时的电梯速度）		
钢丝绳制动器	名称	/	安装作用部位	/
	型号	/	钢丝绳数量	/
	钢丝绳的型号、规格和产品标准	/		
	动作触发方式	/	复位方式	/
装在轿厢或对重上的安全钳	名称	/	型号	/
	安装部位	/	动作触发方式	/
	适用导轨型号	/	导轨工作面宽度	/
	导轨表面状态	/	导轨润滑状态	/
作用于曳引轮或曳引轮轴上的制动器	名称	曳引机制动器	型号	BLB
	结构型式	分组装块式	安装部位	曳引轮轴
	作用方式	制停曳引轮轴	动作触发方式	电气触发
平衡链或绳的使用		/		

备注：轿厢侧质量是指空载轿厢质量与同侧部分附加质量之和；

对重侧质量是指对重质量与同侧部分附加质量之和；

附加质量，是指部分随行电缆、悬挂钢丝绳以及可能的补偿绳或链等的质量之和。

2、试验项目和结果

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	R2.1 作用部位	制动减速装置应作用于： (1) 轿厢；或 (2) 对重；或 (3) 钢丝绳系统(悬挂绳或补偿绳)；或 (4) 曳引轮或靠近曳引轮的曳引轮轴。 瞬时式安全钳不能用作轿厢上行超速保护装置的制动减速装置。	靠近曳引轮的曳引轮轴	合格
2	R2.2.1 独立性或冗余度	(1)该装置应能在没有那些在电梯正常运行时控制速度、减速或停车的部件参与下，达到下述 R2.2.2 条的要求，除非这些部件存在内部的冗余度。 (2)该装置在动作时，可以由与轿厢连接的机械装置协助完成，无论此机械装置是否有其它用途。	符合要求	合格
3	R2.2.2 制停试验	(1)当速度监控装置动作时，制动减速装置应能使轿厢制停，或至少使其速度降低至对重缓冲器的设计范围内； (2)该装置在使空轿厢制停期间，其最大减速度值不得大于 $1g_n$； (3)释放后，该装置应处于正常工作状态； (4)试验后应没有断裂损坏、变形和其它变化情况(例如：夹紧件的裂纹、变形或磨损，摩擦表面的情况)。	符合要求	合格
4	R2.3.1 外部驱动能量	如果该装置需要外部的能量来驱动，应有对该能量的检测。当检测到该能量失效时，应向电梯控制系统发出指令。带导向的压缩弹簧除外。	/	/
5	R2.3.2 电气安全装置	该装置动作时，应使一个电气安全装置动作。 注 R-1：采用对重限速器—安全钳系统时，该电气安全装置可以装在对重限速器上；用曳引机制动器作为上行超速保护装置的制动减速装置时，该电气安全装置可以装在其速度监控装置上。	符合要求	合格
6	R2.3.3 释放	该装置释放时，应不需要接近轿厢或对重。	符合要求	合格
7	R2.3.4 触发方式	制动减速装置适用于不同触发方式时，对其它触发方式应分别进行 4 次触发机构的触发动作试验，每次试验都应动作正常而可靠。	/	/
8	R2.3.5 复位方式	制动减速装置适用于不同复位方式时，对其它复位方式应补充进行 4 次复位机构的复位动作试验，每次试验都应动作正常而可靠。	/	/
9	R2.3.6 触发力	机械触发式制动减速装置，在被触发而动作时，所需的触发力不能大于试验申请单位给定的指标。	/	/

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
10	R2.3.7 触发行程	机械触发式制动减速装置，在被触发而动作时，所需的触发行程不能大于试验申请单位给定的指标。	/	/
11	R2.4.1 室外环境	应用于室外型电梯时，采取的措施应适合于使用的环境并符合申请单位给定的要求，应包括以下内容： (1)结构的防锈措施； (2)外壳防护等级； (3)环境温度保护或保证措施； (4)材料的选择； (5)防污染措施； (6)导线选择及布置； (7)重要部件的防水或密封措施； (8)根据使用环境要求的其它措施。	/	/
12	R2.4.2 防爆环境	应用于防爆电梯时，应采取相应的保护措施并对产品在防爆环境下安全使用进行风险评价，从而能够确定产品在应用中可能出现的危险，应在设计与制造中充分考虑到以下内容： (1)结构的防爆措施； (2)材料的选择； (3)导线选择及布置； (4)漏电保护措施； (5)根据使用环境要求的其它措施。 R2.4.2.2 检验方法 审查设计和风险评价资料。	/	/

3、制停试验数据

3.1 以额定速度 0.50m/s,额定载重量 450kg，系统质量 1450kg 试验四次

试验次数	最大动作速度（m/s）	平均减速度（g_n）	最大减速度（g_n）	制停距离（mm）
1	0.566	0.349	0.539	47
2	0.570	0.344	0.510	48
3	0.596	0.347	0.506	52
4	0.596	0.357	0.518	51

3.2 以额定速度 0.50m/s,额定载重量 1250kg，系统质量 4800kg 试验一次

试验次数	最大动作速度（m/s）	平均减速度（g_n）	最大减速度（g_n）	制停距离（mm）
1	0.508	0.215	0.349	61

3.3 以额定速度 2.50m/s,额定载重量 1250kg，系统质量 4800kg 试验一次

试验次数	最大动作速度（m/s）	平均减速度（g_n）	最大减速度（g_n）	制停距离（mm）
1	3.856	0.276	0.349	2746

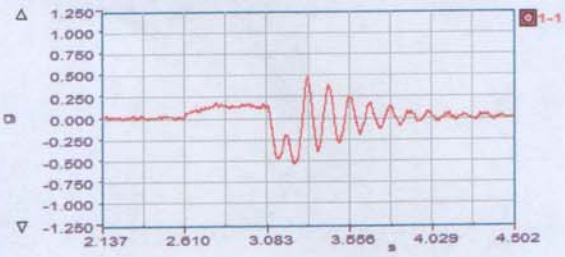
3.4 以额定速度 2.50m/s,额定载重量 2000kg，系统质量 7800kg 试验四次

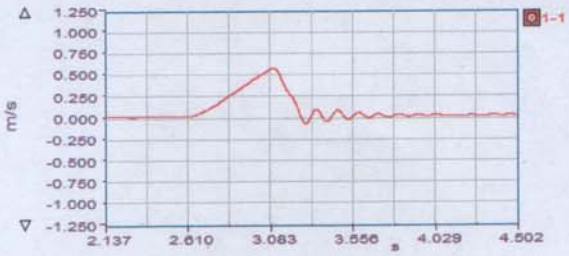
试验次数	最大动作速度（m/s）	平均减速度（g_n）	最大减速度（g_n）	制停距离（mm）
1	3.488	0.166	0.236	3735
2	3.688	0.174	0.228	3984
3	3.338	0.164	0.223	3463
4	3.388	0.181	0.223	3232

4、制停试验图表

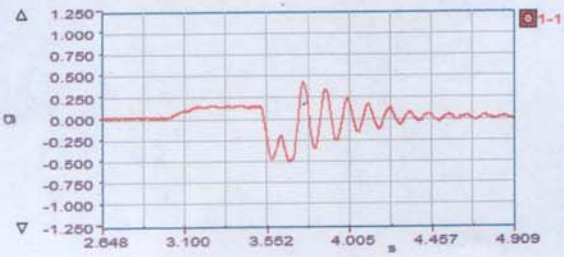
4.1 以额定速度 0.50m/s,额定载重量 450kg，系统质量 1450kg 试验四次

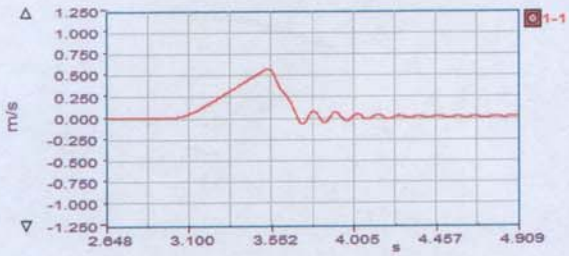
第一次



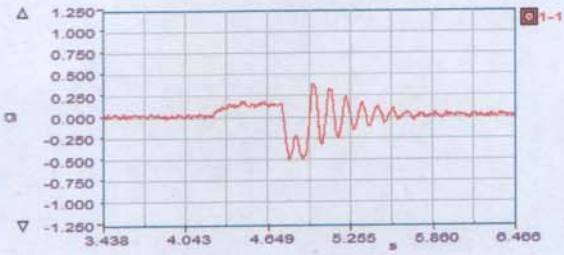


第二次

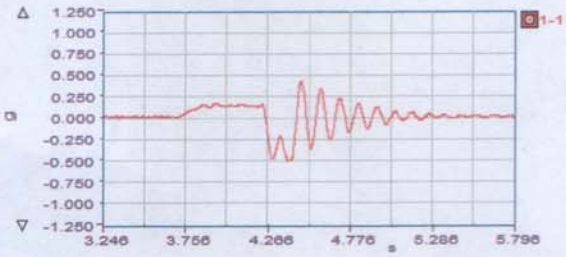




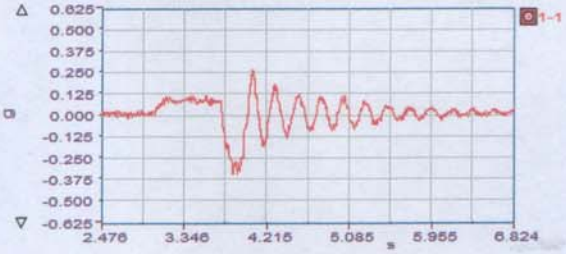
第三次



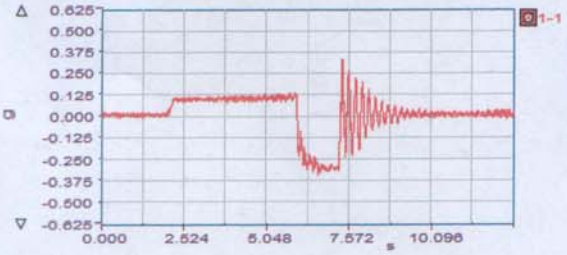
第四次



4.2 以额定速度 0.50m/s,额定载重量 1250kg，系统质量 4800kg 试验一次



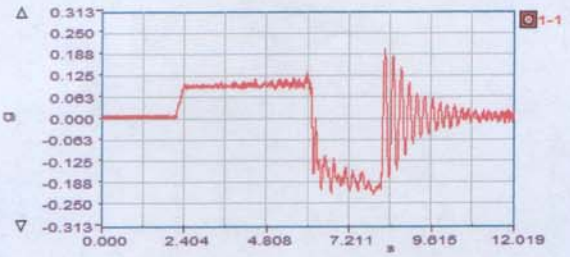
4. 3 以额定速度 2.50m/s,额定载重量 1250kg，系统质量 4800kg 试验一次



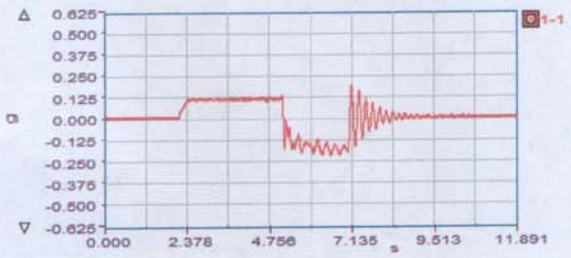
4.4 以额定速度 2.50m/s,额定载重量 2000kg，系统质量 7800kg 试验四次

第一次

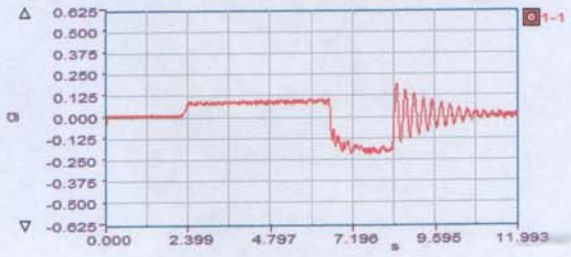
第二次



第三次



第四次



5、样品照片

6、主要仪器设备

序号	名称	编号	备注
1	电梯试验塔	B/DT/0701	/
2	动态型号测试分析系统	AE/XS/1011	/

----------以 下 空 白----------

SISE 深圳市特种设备安全检验研究院 SHENZHEN INSTITUTE OF SPECIAL EQUIPMENT INSPECTION AND TEST

CMA 2013191577Z 有效期至2016年11月13日

(2013)(粤)质监认字134号 有效期至2016年11月13日

ilac-MRA CNAS 检测 CNAS L0916

特种设备型式试验合格证

No. TSX F350-038-15 0267

申请单位名称及地址：	沈阳蓝光驱动技术有限公司 辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 37 号
制造单位名称及地址：	沈阳蓝光驱动技术有限公司 辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 37 号
设备型式：	电梯轿厢上行超速保护装置(制动减速装置)
产品名称：	曳引机制动器
产品型号：	BLB
产品配置：	见附件 F350-038-15 0267
型式试验报告编号：	2015AF0341

本证所阐述的结论覆盖以下型号规格产品(产品配置不变)：无

经型式试验，确认该产品符合《电梯型式试验规则》（2012 稿）规定。
该产品符合 GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》以及 EN81-1:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts-part 1:Electric lifts 相关规定。

（型式试验机构检验专用章）
发证日期：2015 年 10 月 28 日

深圳市特种设备安全检验研究院
广东省质量监督电梯检验站（深圳）

注：1. 本证是对所明确覆盖范围内设备型式的确认，仅对样品本身试验时的合格与否负责；
2. 证书持有者有责任保证产品符合标准规定，保证产品与型式试验样品的一致性。

特种设备型式试验合格证

No. TSX F350-038-15 0267

附件：F350-038-15 0267

产品配置表

产品名称	曳引机制动器		
产品型号	BLB	适用环境	室内
结构型式	分组装块式	安装部位	曳引轮轴
作用方式	制停曳引轮轴	动作触发方式	电气触发
型式试验悬挂比为 2:1 时的适用范围			
额定载重量范围（kg）		450-2000	
额定速度范围（m/s）		0.50-2.50	
限速器动作速度范围（m/s）		0.58-3.23	
轿厢侧质量范围（kg）		635-3400	
对重侧质量范围（kg）		815-4400	
容许系统质量范围（P+W）（kg）		1450-7800	

其它说明

曳引机制动器覆盖原则：

同一型号系列的制动器，按照所适用的系统质量范围、电梯额定载重量范围和速度范围进行试验。同一型号系列是指制动器的结构型式、与制动力大小有关的零部件的尺寸、作用方式和允许安装部位以及适用工作环境完全相同。

不同悬挂比电梯的系统质量、轿厢侧质量、对重侧质量、额定载重量和额定速度的适用范围依据下列公式确定：

系统质量适用范围＝型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

轿厢侧质量适用范围＝型式试验轿厢侧质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

对重侧质量适用范围＝型式试验对重侧质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定载重量适用范围＝型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定速度适用范围＝型式试验额定速度范围÷实际悬挂比×型式试验悬挂比。

备注：轿厢侧质量是指空载轿厢质量与同侧部分附加质量之和；

对重侧质量是指对重质量与同侧部分附加质量之和；

附加质量，是指部分随行电缆、悬挂钢丝绳以及可能的补偿绳或链等的质量之和。

深圳市特种设备安全检验研究院

广东省质量监督电梯检验站（深圳）

发证日期：2015 年 10 月 28 日